FOOD SAFETY & QUALIDADE ANALÍTICA





NQAC Araras

Seu laboratório de confiança.

Somos uma das maiores unidades laboratoriais da Nestlé no mundo, contamos com uma equipe de alta expertise técnica e equipamentos de alta precisão e tecnologia. Nosso extenso portfólio está em constante atualização para atender às demandas dos mercados produzindo resultados de alta confiabilidade analítica. No NQAC Araras, nós podemos analisar produtos terminados e matérias primas para verificar o atendimento aos padrões de segurança dos alimentos, e também às legislações específicas.

Por que o NQAC Araras?

Nossa qualificação e experiência nos prepara

para alavancar seu negócio

É de extrema importância garantir que os alimentos e seus ingredientes sejam analisados nos mais altos padrões. Em nosso laboratório, o compromisso com a qualidade e segurança dos alimentos é intrínseco às nossas atividades.

Expertise em Alimentos. Suportando a maior indústria de alimentos e bebidas por quase seis décadas, nós nos tornamos especialistas na área de análise de alimentos. Nossa expertise capacita nosso time a entender as necessidades de seus negócios.

Portfólio Analítico. Ofertamos mais de 90 métodos em nossa unidade, e estamos em constante expansão para atender as necessidades de nossos clientes e as mudanças em legislações.

Confiabilidade. Nosso sistema baseado na ISO 17.025 garante nosso compromisso com prazos e qualidade de resultados analíticos.



Resultados Confiáveis. Absoluta Confidencialidade.

Para nós, **food safety é essencial**; é parte da nossa responsabilidade ajudar a proteger consumidores e a indústria de alimentos.

Análises Físico-Químicas

Nosso laboratório de físico-química oferece um portfólio abrangente de serviços para garantir a qualidade е segurança produto - avaliamos parâmetros desde OS nutricionais até auímicos em produtos de contaminantes resíduos terminados. matérias-primas e materiais de embalagem.

Rotulagem nutricional

Realizamos análises para assegurar o atendimento a rotulagem de alimentos, seja para os parâmetros obrigatórios de Tabelas Nutricionais, quanto para vitaminas, minerais e outros micronutrientes.

Análises de Contaminantes

Análises contaminantes de químicos são um aspecto importante do ponto de vista de food safety. Oferecemos um portfólio analítico que atende produtos terminados. matérias primas e materiais de embalagem. Nossos limites detecção alcançam micrograma por quilo em diversas análises.



Utilizamos uma variedade de técnicas e equipamentos sofisticados para garantir a precisão do seu resultado.

- Cromatografia líquida de alta eficiência (HPLC)
- Cromatografia líquida com espectrometria de massas(LC-MS/MS)
- Espectrometria de plasma induzido (ICP)
- •Espectrofotometria UV
- Cromatografia gasosa (CG)
- Cromatografia gasosa com espectrometria de massas (GC-MS/MS)

Análises Microbiológicas

Nossa equipe possui alto conhecimento técnico, pronta para suportar rapidamente situações de emergência relacionadas a Food Safety



Detecção de Patógenos

Detectamos a presença de patógenos como *Salmonella, Cronobacter* e *Listeria* em matérias-primas, amostras ambientais e produtos terminados.

Indicadores de Higiene

Também realizamos testes microbiológicos quantitativos para indicadores de higiene de microrganismos (contaminação matériasnão-patogênicos) em ambientais primas. amostras e produtos terminados.

Projetos Especiais

Nossa equipe está a disposição para auxiliar em processos investigativos descontaminação microbiológica, challenge tests e testes de esterilidade comercial.



Análises de GMO e Microscopia

Nossos laboratórios de análises especiais contam com equipamentos de alta resolução para alavancar a qualidade dos seus produtos



Organismos Geneticamente Modificados

Consumidores estão interessados em saber se o produto contem ou não organismos geneticamente modificados (GMOs). Nós oferecemos a identificação de masterial GMO em Milho, Soja, Arroz e Trigo, e a quantificação de eventos em Milho e Soja

Microscopia em Alimentos

Contamos com um laboratório de identificação de materiais estranhos por micro e macroscopia para monitorar o atendimento às legislações atuais.

Mapeamento de linha

Temos a tecnologia necessária para realizar um mapeamento em sua linha, com criação de uma biblioteca de composição de materiais, que permite a identificação instantânea da origem de um material estranho.



Tecnologias utilizadas

Microscopia

XRF

PCR Real time

NIR

Nosso Portfólio Analítico

Composição

Cinzas

Umidade e Matéria Sólida

Ácidos Graxos

Minerais

Proteína

Fibras Alimentares Totais

Vitaminas

Contaminantes

Micotoxinas

Contaminantes Inorgânicos

Pesticidas

Drogas Veterinárias

Microbiologia

Bacillus cereus

Clostridium perfringens

Coliformes

Cronobacter

Enterobacteriaceae

Enterococcos

Escherichia coli

Esporos

Mofos e leveduras

Listeria monocytogenes

Salmonella

Staphylococcus coagulase positiva

Material Estranho

RDC 14

Pesquisa de Material Estranho



Soja

Milho



Além das análises

Contamos com um time de experts técnicos com experiências em laboratórios, análises e food safety.

ISO 9.001, ISO 17.025 e BPL

Oferecemos treinamento nas normas ISO, além de auditorias com base nas normas ou no sistema de gestão interno já implementado. Além disso, oferecemos a oportunidade de implementação do sistema de gestão baseado nas normas ISO.



Ensaios Interlaboratoriais

Coordenamos ensaios interlaboratoriais para avaliação da proficiência do laboratório, além do fornecimento de amostras caseiras para controle de qualidade de metodologias analíticas.

Treinamentos in company

Profissionais preparados e disponíveis para ir até sua empresa e capacitar seus funcionários em diversos temas relacionados a laboratório, como por exemplo:

- Análises de Alimentos
- Boas Práticas de Laboratório
- **-**5S
- Estatística Aplicada a Métodos Analíticos
- Programa de Autocontrole
- Segurança em Laboratório

Estudos de validação e verificação de metodologias

A validação e a verificação de métodos são conduzidas para comprovar o laboratório é capaz que entregar resultados apropriados. Contamos com especialistas capazes de realizar validação de а metodologias em diversas técnicas analíticas, além de um treinamento em validação, verificação e monitoramento de métodos físicoquímicos e microbiológicos, tanto em métodos de referência, como em métodos alternativos

Planos de Monitoramento

Elaboramos propostas de planos de monitoramento para tabela nutricional e contaminantes químicos, físicos e microbiológicos, no intuito de garantir que seu produto atenda OS parâmetros de segurança е qualidade exigidos pelos consumidores e também atenda às legislações vigentes.



Nossa promessa

Estamos comprometidos em fornecer resultados analíticos e suporte técnico de alta qualidade com extrema confidencialidade.



NESTLÉ QUALITY ASSURANCE CENTER

Avenida Zurita, 929 Araras, SP FalecomNQAC.SPL@BR.nestle.com (19) 3543-1046/1051